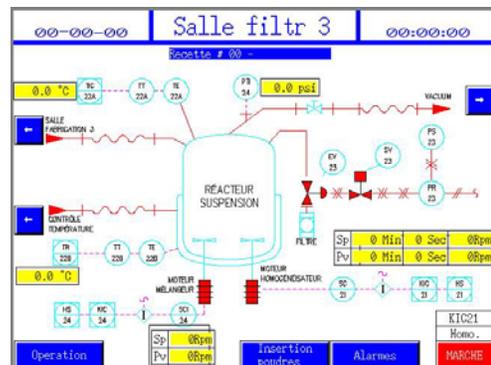


RÉALISATIONS

- Validation (IQ et OQ) et mise en route d'équipements dans le secteur pharmaceutique
 - Remplisseuse aseptique MAR19 (Allen-Bradley);
 - Remplisseuse aseptique MAR52 avec sertisseuse et mise en cabaret (Allen-Bradley);
 - Laveuse et tunnel de stérilisation Steriline (Allen-Bradley et Ifix);
 - Visionneuse pour détection de particules Eisai (Allen-Bradley et Wonderware InTouch);
 - Cartonnesuses Dividella (Allen-Bradley);
 - Thermoformeuse Mediseal (B&R);
 - Cartonnesuses Mediseal unitaire et mise en portefeuille (B&R);
 - Etiquetteuses Libra (Allen-Bradley).
 - Etc....

- Conception et programmation d'un réacteur de suspensions pour fabrication de produits pharmaceutiques.
 - Automatisation des contrôles pour relier un nouveau réacteur au système de la salle de fabrication;
 - Choix de l'instrumentation;
 - Conception des plans électriques;
 - Programmation de l'automate et de l'interface opérateur Omron;
 - Installation électrique;
 - Mise en marche et validation technique



- Modifier les remplisseuses MAR pour relier ces dernières aux réacteurs et aux pompes externes.
 - Conception des plans de 2 remplisseuses différentes et 2 réacteurs différents pour assurer interchangeabilité des équipements;
 - Rédiger les procédures de calibration des signaux d'échange;
 - Installation électrique et mise en marche;
 - Programmation et validation.



- Elaborer un plan de formation pour les techniciens sur les nouveaux équipements;
 - Former le personnel technique pour le dépannage sur remplisseuse MAR et visionneuse Eisai.



- Modification de la programmation de plusieurs remplisseuses aseptiques
 - Refaire les gestions d'accès sur remplisseuses Capmatic (Omron);
 - Ajouter un encodeur sur remplisseuse Capmatic et de nouveaux capteurs pour présence de bouchons et de bouteilles (Omron);
 - Ajouter des recettes sur remplisseuse Cozzoli (Omron);



- Projet d'automatisation des utilités pour salle de fabrication de produits stériles (eau, air, vapeur et azote).
 - P&ID;
 - Conception des plans électriques;
 - Choix des composantes;
 - Schéma logique de séquence;

- Implantation de la mise en ligne de machines de conditionnement (laveuses de contenants remplis, visionneuses et étiqueteuses)
 - Plans électriques;
 - Installation électrique;
 - Programmation et validation pour gestion d'accumulation et de redémarrage automatique.

- Ajout de caméras pour détection de présence de lot et d'étiquettes sur nouvelles étiqueteuses en remplacement de capteurs de contraste.
 - Tests préliminaires de faisabilité;
 - Modification électrique;
 - Programmation du PLC et de l'écran opérateur Allen-Bradley;
 - Validation.



- Exécution des avis de changements en automatisation.
 - Rédaction de la spécification fonctionnelle et de design;
 - Évaluation de l'implication des changements;
 - FRA et RTM;
 - Rédaction des protocoles de tests nécessaires;
 - Implantation et support à la validation des changements.

- Modification du système d'acquisition des pressions différentielles pour mise à jour des points (Omron et Access)
 - Enlever filage et composants inutilisés;
 - Installer nouveaux transmetteurs de pression;
 - Calibration;
 - Modification du programme du PLC et du PC;

- Corriger déviations sur nouvelles machines suite à la validation et la mise en marche.
 - Refaire 50% de la programmation de la ligne de la remplisseuse MAR52;
 - Problèmes de synchronisation étiquetteuses Libra;



- Laveuse de fioles Steriline et tunnel
 - Modifier programme automate pour minimiser eau dans les conduits d'évacuation de ventilation (Allen-Bradley);
 - Faire imprimer les vitesses de l'air et la température du tunnel tous les 5 minutes (Ifix);
 - Ajouter des arrêts d'urgence entre la laveuse et le tunnel;
 - Changer le type de capteurs d'accumulation sur le tapis d'entrée du tunnel;
 - Évaluer les charges pour installer un UPS sur le PLC;

